

ROTARY INTERNATIONAL
ROTARY CLUB DI ABBIATEGRASSO - DISTRETTO 2050
(Anno di fondazione: 1968) - Club cod. n° 0012213
Anno rotariano 2020-2021

Ufficio di segreteria: Enrico Massimo Maiocchi
Via Alessandro Lamarmora N. 6 - 20081 Abbiategrasso MI
Tel +39 0294969962 - cell +39 366 671 8858
email: emmaiocchi@gmail.com

Abbiategrasso, 03 ottobre 2020

A tutti i soci del RC Abbiategrasso

Oggetto: Bollettino N.7. Visita alla fabbrica di Moreschi a Vigevano

Cari soci, vi trasmetto il report della visita alla fabbrica di calzature di Moreschi a Vigevano di sabato 3 ottobre.



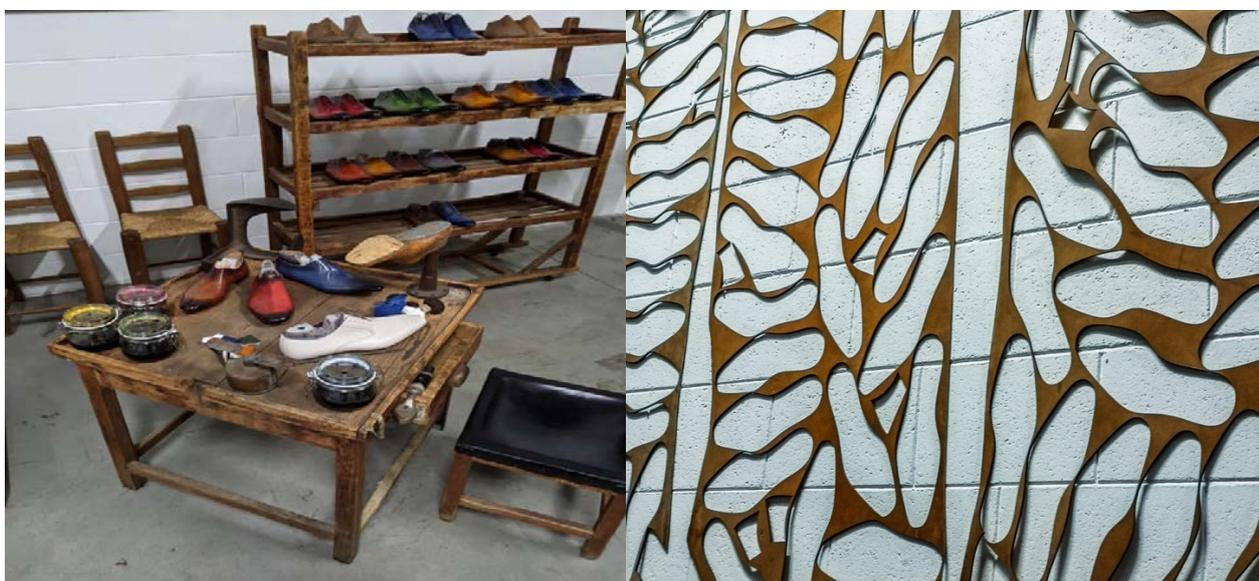
All'arrivo, dopo aver ottemperato le procedure Covid, siamo stati accolti da Davide responsabile della modellera e costruzione della scarpa e da Giampietro responsabile

dell'outlet, spaccio e retail. Davide inizia un racconto appassionato sulle origini del calzaturificio e sulle fasi di lavorazione della scarpa.



Il 16 ottobre 1946 Moreschi decide di mettersi in proprio con altri due soci e fonda il Calzaturificio Biellese con sede a Vigevano in via Mulini 13 con produzione di scarpe da uomo di qualità elevata. La fabbrica impiega 3 orlatrici, due calzolai, una tagliatrice, 2 montatori, due fresatori, uno smerigliatore e due in guarnitrici. Ci sono solo due macchine, il resto si fa a mano.

Oggi il gruppo Moreschi nel nuovo insediamento produttivo in Vigevano occupa una superficie di 68000 mq (di cui 19.000 coperti e 20.000 dedicati al verde). Gli addetti totali sono passati a 300 e la produzione si attesta sulle 300.000 paia di scarpe l'anno. Davide mette in risalto la qualità dei prodotti e la continua ricerca tecnologica che restano al primo posto negli obiettivi dell'azienda. Sottolinea che ancora oggi i passaggi della lavorazione sono sempre numerosissimi (da 250 a 350) ed il prodotto resta un 100 % made in Vigevano.



“Oggi vi porterò con me all'interno della nostra fabbrica per farvi conoscere cosa c'è dietro ad una scarpa. E cercherò di farlo, provando a farvi percepire tutto l'amore, la passione e l'impegno che ogni giorno mettiamo per realizzare i nostri prodotti.”



Dopo un approfondito studio per la ricerca dei nuovi modelli, con i nostri stilisti, la prima fase è il **taglio della pelle**. Il taglio viene effettuato a mano da personale specializzato dopo aver selezionato le pelli della più alta qualità, facendo riferimento all'“etica della calzatura”.

La seconda fase è la **scarnitura** e l'**orlatura** della tomaia; ovvero preparare e cucire insieme tutti i pezzi di pelle per comporre la tomaia. Questa fase è la più importante! Bisogna essere infatti super precisi, perché l'imperfezione di questa operazione renderebbe tutto il restante ciclo produttivo imperfetto.

La terza fase è l'**incollaggio** e la **preparazione della tomaia**, che prevede l'inserimento all'interno della tomaia del puntale e del contrafforte. Il puntale viene applicato sulla parte anteriore della tomaia per dare forma e rinforzo alla scarpa, mentre il contrafforte viene applicato sulla parte posteriore della tomaia per fare in modo che il tallone venga avvolto perfettamente. Ora la tomaia è pronta per essere montata sulla forma, sotto la quale è stato applicato precedentemente il sottopiede. L'operazione consiste nel tiraggio ed incollaggio della tomaia sotto la parte anteriore della forma. Si passa poi alla **smerigliatura** sotto la forma per eliminare tutte le parti eccedenti della tomaia, facendo in modo che si crei uno strato omogeneo, per incollare la suola. Ora la scarpa è quasi pronta; viene sfilata dalla forma e si applica il tacco.

Ultima fase, ma la più importante, è la **pulitura** di tutte le scarpe. Le nostre calzature, vengono **controllate una ad una**, facendo in modo che non presentino alcun difetto. Per finire le scarpe vengono posizionate nell'apposita scatola, avvolte in una particolare velina, che le proteggerà fino all'utilizzo.

Alla fine della visita nella zona di produzione, Davide e Gianpietro ci conducono nell'area dove sono esposte le nuove collezioni ed è anche l'ambiente dove vengono accolti i clienti

“importanti”. Prima del congedo veniamo omaggiati di un cadeau, una gift card del valore di € 100 da utilizzare presso i negozi Moreschi in Italia. Successivamente entriamo nell’outlet adiacente alla fabbrica dove “per chi voleva” aveva la possibilità di acquistare scarpe e accessori ad un prezzo ulteriormente scontato del 10% da quello esposto (outlet).



Quindi ci siamo recati presso ristorante Rinascimento in Piazza Ducale, dove abbiamo assaporato un ottimo piatto “unico”, di terra o di mare a scelta del commensale, e degustato un ottimo “bollicine”. La bellissima giornata si è conclusa come sempre in uno splendido clima rotariano.

Un doveroso ringraziamento a Aurelia per brillante organizzazione.

Il segretario

Enrico Massimo Maiocchi